

STEELCON®

für Stähle bis 70 HRC, Inconel, Titanlegierungen



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

HiPIMS

Schichtwerkstoff:

TiAlSiN-basiert

Farbe: Rotgold

Max. Einsatztemperatur: 1100°C

Verfüg. Schichtdicke:

~3 µm

Anwendungsbeispiel

Werkzeug- und Formenbau

Material: **1.4028: 52HRC**

Werkzeug: **Kugelpkopfräser,
6 mm**

$v_c = 207 \text{ m/min}$

$n = 11.000 \text{ U/min}$

$a_p = 0,18 \text{ mm}$

$a_e = 0,18 \text{ mm}$

Kühlung: **Emulsion**



SteelCon® ist der dritte siliziumdotierte HiPIMS-Schichtwerkstoff von CemeCon und ermöglicht eine wirtschaftliche Zerspanung unter den extremen Bedingungen der Hartbearbeitung bei erstklassiger Oberflächengüte.

SteelCon® ist sehr verschleißbeständig. Höchste Temperaturbeständigkeit wird kombiniert mit ausgezeichneter Haftung. Das sehr homogene Verschleißverhalten von SteelCon® sorgt für eine hohe Prozessstabilität. Die sehr hohe Siliziumdotierung sorgt neben der dichten Schichtstruktur zusätzlich für eine hohe thermische Stabilität.

Da sich dank des HiPIMS-Prozesses keine Droplets bilden können, ist SteelCon® zudem extrem glatt. Das Werkzeug kann die Wärme im Span abführen, die Prozessstabilität steigt. Es entstehen hervorragende Oberflächengüten, das erspart das Nacharbeiten der Werkstücke.