

HARDLOX®

für harte Stähle / rostfreie Stähle/Titan



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Sputtern

Schichtwerkstoff:

TiAlN/TiSiN-basiert

Farbe:

Kupfer

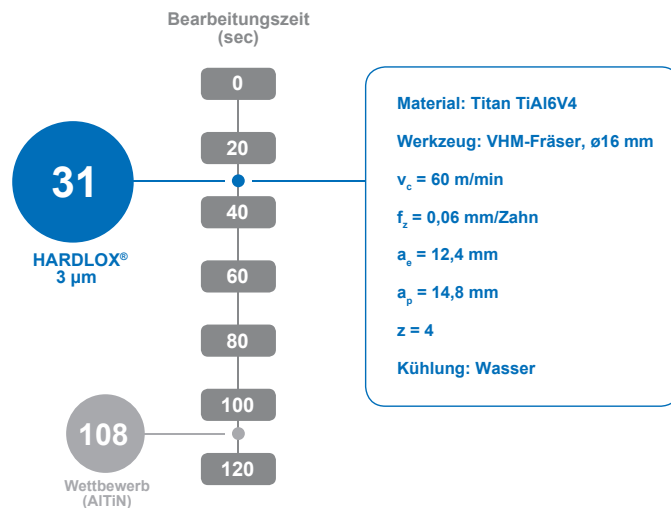
Max. Einsatztemperatur:

1.100 °C

Verfügbare Schichtdicken:

~3 µm

Entspannt zerspanen bei hohen Temperaturen



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.

Die Silizium-Dotierung verleiht Hardlox eine besonders hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit. Sputtern ergibt eine sehr glatte Oberfläche und HiPIMS verbessert die Schichthftung. Titan, Edelstahl oder harte Stähle, HARDLOX® ist wie geschaffen für Zerspanoperationen bei hohen Temperaturen.