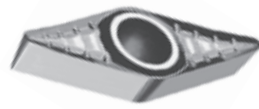


AluSpeed®

für Aluminium / NE-Metalle



Technische Daten

Beschichtungstechnologie:

Sputtern

Schichtwerkstoff:

TiB₂-basiert

Farbe:

Silber

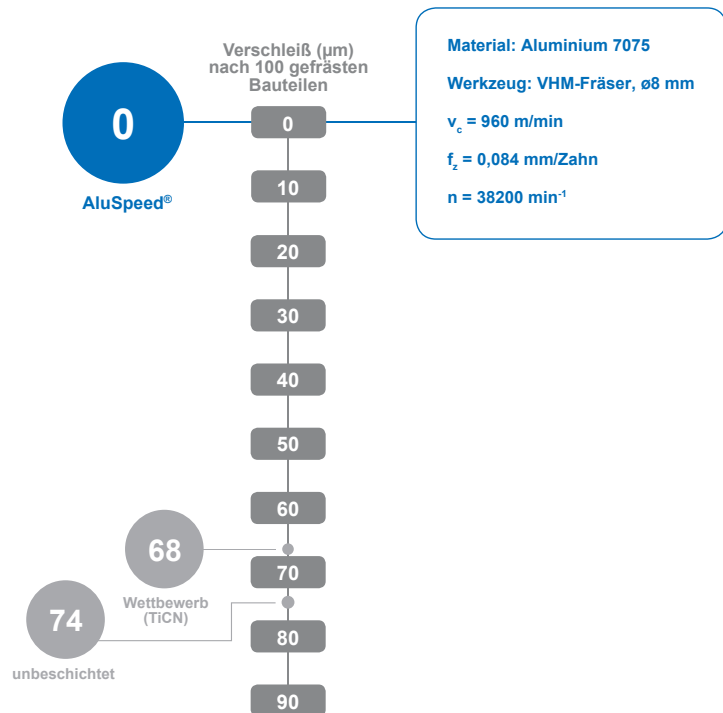
Max. Einsatztemperatur:

900 °C

Verfügbare Schichtdicke:

~2 µm

Schutz vor Kaltaufschweißungen



QR-Code scannen.
Weitere Informationen erhalten.

TiB₂, diese gesputterte Schichtzusammensetzung zeichnet sich durch eine besonders geringe Affinität zu NE-Metallen, insbesondere Aluminium, aus. Das Anhaften von Material und damit die Bildung von Aufbauschneiden wird weitestgehend vermieden, die optimierte Schichthftung in Kombination mit der sehr hohen Härte garantiert selbst in anspruchsvollen Anwendungen höchste Prozessstabilität und Produktivität.